

CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA
CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL**N. 0066-CPR-0002 rev00**

In conformità al Regolamento (UE) N. 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 Marzo 2011 (il Regolamento prodotti da Costruzione o CPR), il presente certificato si applica al prodotto da costruzione:
In compliance with Regulation (EU) No. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product:

PRODOTTO(I) DA COSTRUZIONE
CONSTRUCTION PRODUCT(S)

Classe di esecuzione: Componenti portanti in acciaio con protezione anticorrosione fino a EXC 2
Execution class: secondo EN 1090-2
Load-bearing steel components with corrosion protection up to EXC 2 according to EN 1090-2

Metodo di dichiarazione: 3a secondo Tab. A.1 della EN 1090-1
Declaration method: 3a according to Tab. A.1 of EN 1090-1

impresso sul mercato con il nome o il marchio commerciale di
placed on the market under the name or trademark of

Chitò Carpenteria Laser di Chitò Alessandro & Davide S.a.s.**Via Don Milani 27/29, 24050 Cividate al Piano (BG)**

e prodotto(i) nello(negli) stabilimento(i) di fabbricazione
and produced in the manufacturing plant(s)

Stabilimento(i) fabbricante/Manufacturing plant(s)**Via Don Milani 23/25, 24050 Cividate al Piano (BG)**

il presente certificato attesta che tutte le disposizioni concernenti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'Allegato ZA della/e norma/e
this certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard(s)

EN 1090-1:2009 + A1:2011

sotto sistema 2+ sono applicate e che
under system 2+ are applied and that

il controllo della produzione in fabbrica è ritenuto conforme ai requisiti applicabili
the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements

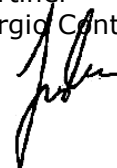
Il presente certificato è stato rilasciato per la prima volta il 30/07/2026 e rimarrà valido fino al 29/07/2027 finchè né la norma armonizzata, né il prodotto da costruzione, né i metodi AVCP, né le condizioni di fabbricazione nello stabilimento saranno modificati in modo significativo, salvo sospensione o revoca da parte dell'organismo notificato di certificazione del controllo della produzione in fabbrica.

This certificate was first issued on 30/07/2026 and will remain valid until 29/07/2027 as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

Luogo e data di emissione
Place and date of issue
Piacenza (PC) lì 05/08/2026



Certifier
Sergio Contessa



Pagina 1 di 2
Page 1 of 2

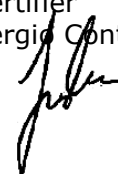
1090_3834 MOD 008 rev 02

TUV AUSTRIA ITALIA S.p.A.

Via del Commercio, 6/A 60030 Monte Roberto (AN)
+39 0731 22781 - info@tuvaustraiitalia.com - tuvaustraiitalia@pec.it
C.F./P. IVA IT01055750333 - Cap. Soc. i.v. € 400.000,00 - REA AN n. 211030
Società a socio unico, soggetta a controllo e coordinamento di:
TÜV AUSTRIA HOLDING AG Deutschstrasse 10, A-1230, Vienna, Austria
www.tuvaustraiitalia.com



00325

**ALLEGATO AL CERTIFICATO
ANNEX TO THE CERTIFICATE****N. 0066-CPR-0002 rev00**Rilasciato a:
*Released to:***Chito' Carpenteria Laser di Chitò Alessandro & Davide S.a.s.**
Via Don Milani 27/29, 24050 Cividate al Piano (BG)**Stabilimento(i) fabbricante/Manufacturing plant(s)**
Via Don Milani 23/25, 24050 Cividate al Piano (BG)**NORMA DI RIFERIMENTO
REFERENCE STANDARD****EN 1090-2:2024 – Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio**
EN 1090-2:2024 – Execution of steel structures and aluminium structures**Parte 2: Requisiti tecnici per strutture di acciaio**
Part 2: Technical requirements for steel structures**PROCESSI DI SALDATURA E GRUPPI DI MATERIALI**
WELDING PROCESSES AND MATERIAL GROUPS**Processi di saldatura**
Welding processes
ISO 4063
135**Gruppi di materiali**
Material groups
CEN ISO/TR 15608
1.1, 1.2**Coordinatore(i) di saldatura**
Welding coordinator(s)
Ermanno Vitari, 26/09/1955
C in accordo a EN 1090-2, § 7.4.3
*C according to EN 1090-2, § 7.4.3*Il presente allegato e' valido solo se accompagnato al certificato N. 0066-CPR-0002 rev00
*This annex is valid only when accompanied by Certificate No. 0066-CPR-0002 rev00*Luogo e data di emissione
Place and date of issue
Piacenza (PC) lì 05/08/2026Certifier
Sergio ContessaPagina 2 di 2
Page 2 of 2

1090_3834 MOD 008 rev 02

TUV AUSTRIA ITALIA S.p.A.Via del Commercio, 6/A 60030 Monte Roberto (AN)
+39 0731 22781 - info@tuvaustraiitalia.com - tuvaustraiitalia@pec.it
C.F./P. IVA IT01055750333 - Cap. Soc. i.v. € 400.000,00 - REA AN n. 211030
Società a socio unico, soggetta a controllo e coordinamento di:
TÜV AUSTRIA HOLDING AG Deutschstrasse 10, A-1230, Vienna, Austria
www.tuvaustraiitalia.com

00325